



TÜRK AKREDİTASYON KURUMU

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SAN TİC LTD ŞTİ Ukm
Uzmanlar Kalibrasyon Merkezi

Fevzi Çakmak Mah. 10564 Sok. No:44 42050 KONYA / TÜRKİYE

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2012 Standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0096-K

Akreditasyon Tarihi : 29 Mayıs 2012

Revizyon Tarihi / No : 21 Aralık 2017 / 05

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2012 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde , **20 Eylül 2020** tarihine kadar geçerlidir.



Dr. H. İbrahim ÇETİN
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/13)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO IEC 17025 AB-0096-K	UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SAN TİC LTD ŞTİ Ukm Uzmanlar Kalibrasyon Merkezi	
	Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 05 Tarih: 21 Aralık 2017	
Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi :	Tel :	0 332 342 70 20
Fevzi Çakmak Mah. 10564 Sok. No:44 42050	Faks :	0 332 342 70 23
KONYA/TÜRKİYE	E-Posta :	ukm@ukm.com.tr
	Website :	www.ukm.com.tr

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
SICAKLIK Göstergeli Sıcaklık ölçerler (Direnc, Isıl çift, PTC, NTC sensörlüler Sayısal veya Analog göstergeliler	0 °C -40 °C ≤ T ≤ 25 °C 25 °C < T ≤ 80 °C 80 °C < T ≤ 250 °C 50 °C ≤ T ≤ 400 °C 400 °C ≤ T ≤ 1100 °C	Buz noktasında Alkol banyosu Su banyosu Yağ banyosu Kal. Fırını Kal. Fırını	0,02 °C 0,10 °C 0,12 °C 0,13 °C 0,5 °C 2,4 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında ve Firmada, yerinde Kalibrasyon. T: sıcaklık
Radyasyon termetreleri IR termometre	25 °C ≤ T ≤ 180 °C 180 °C < T ≤ 400 °C	Siyah cisim IR kalibratör (Emissivite: 0,93)	0,9 °C 1,8 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında ve firmada Kalibrasyon T: sıcaklık
Sıvılı cam termetreler	0 °C -40 °C ≤ T ≤ 25 °C 25 °C < T ≤ 80 °C 80 °C < T ≤ 250 °C	Buz noktasında Alkol banyosu Su banyosu Yağ banyosu	0,02 °C 0,10 °C 0,12 °C 0,13 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında ve Firmada, yerinde Kalibrasyon Tam daldırma metodu T: sıcaklık
Otoklav (basıncı kabinler)	-30 °C ≤ T ≤ 140 °C	Data logger ile sıcaklık performansı	0,5 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarında ve Firmada, yerinde Kalibrasyon T: sıcaklık

P



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/13)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0096-K	UKM UZMANLAR KALİBRASYON MERKEZİ SAN TİC LTD ŞTİ Ukm Uzmanlar Kalibrasyon Merkezi Akreditasyon No: AB-0096-K Revizyon No: 05 Tarih: 21 Aralık 2017
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Kül fırını	250 °C ≤ T ≤ 1100 °C 1100 °C < T ≤ 1300 °C	Eksenel sıcaklık dağılımı	3,0 °C 4,5 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarda ve Firmada, yerinde Kalibrasyon T: sıcaklık
Sıcaklık göstergesi	"S" tipi ısılıçift -50 °C ≤ T ≤ 1760 °C "K" tipi ısılıçift -270 °C ≤ T ≤ 1370 °C "N" tipi ısılıçift -270 °C ≤ T ≤ 1370 °C "J" tipi ısılıçift -210 °C ≤ T ≤ 1200 °C "Pt 100" -200 °C ≤ T ≤ 650 °C	Sıcaklık kalibratörü ile simülasyon metodu Otomatik kompanzasyon:"on" (açık konumda)	0,5 °C 0,3 °C 0,3 °C 0,2 °C 0,07 °C	Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarda ve Firmada, yerinde kalibrasyon Euramet cg-11 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü T: sıcaklık
Sıcaklık kontrollü hacimlerde sıcaklık dağılımı tespiti (Etüv, İnkübatör, Fırın, Soğutucu, İklimlendirme kabini, Soğuk oda, Su banyosu)	-40 °C ≤ T ≤ 90 °C 90 °C < T ≤ 250 °C -40 °C ≤ T ≤ 250 °C 15 %rh ≤ RH ≤ 90 %rh	Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı Hacim içerisindeki sıcaklık dağılımı (5 nokta) Merkezi sıcaklık dağılımı Merkezi bağıl nem	0,8 °C 1,0 °C 0,7 °C 0,7 °C 3,5 %rh	Laboratuvarda ve yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi Kullanılarak EURAMET cg-20 EN 60068-3-5 EN 60068-3-11 DAKKS-DKD-R 5-7 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre T: sıcaklık



2